

AutoForm-Trim

Software für die automatische Bestimmung der optimalen Beschnittlinie und des Platinenumrisses



- ▶ Genaue Bestimmung der optimalen Beschnittlinie und des Platinenumrisses
- ▶ Zeitgleiche Abwicklung von Beschnitt- und Ziehwerkzeugen
- ▶ Verkürzter Designzyklus für den vollständigen Werkzeugsatz
- ▶ Deutlich reduzierte Zeit für den Tryout mit Laserbeschnitt



AutoForm-Trim

Tryout of Gezogenes Bauteil mit Beschnittlinie

AutoForm-Trim ist in Kombination mit dem AutoForm-FormingSolver ein unverzichtbares Werkzeug für die Bestimmung von Platinenrändern und für den Tryout von Beschnittwerkzeugen, um die optimale Beschnittlinie zu finden. Die Software ermöglicht es dem Benutzer, Beschnittwerkzeuge gleichzeitig mit dem Ziehwerkzeug zu entwerfen.

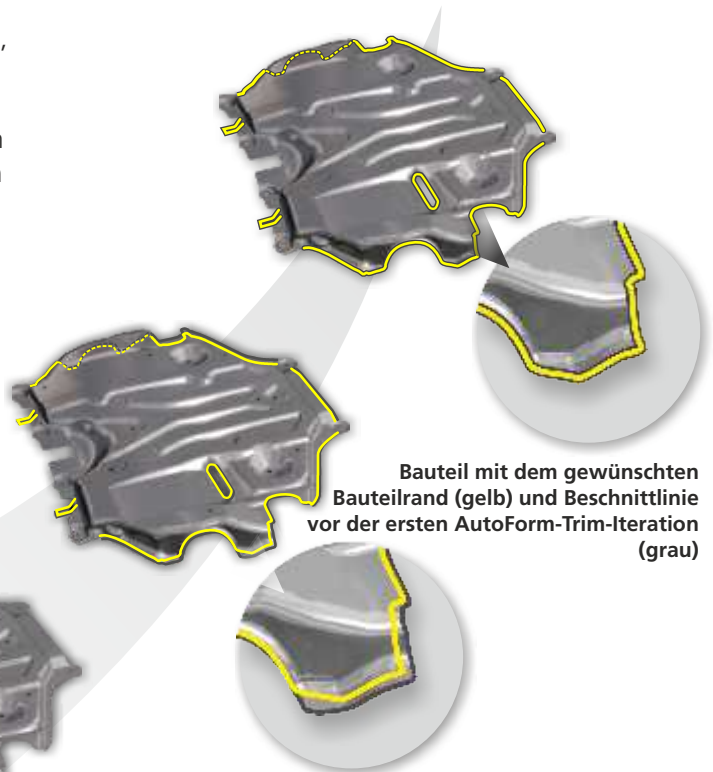
Für die endkonturnahe Fertigung (Crash-Forming) ist ein optimaler Platinenrand erforderlich. Dieser wird optimiert, um sicherzustellen, dass am Ende des Crash-Forming-Prozesses die gewünschte Form und Abmessung des Bauteilrands erreicht wird. Der Vorteil von AutoForm-Trim gegenüber einer inversen Ein-Schritt-Simulation, die auch zur Ermittlung des Platinenrands verwendet werden kann, ist die Berücksichtigung nicht nur eines, sondern mehrerer Umformschritte und führt zu einer wesentlich höheren Genauigkeit.

Eine optimale Beschnittlinie ist für einen Umformprozess mit mehreren Operationen notwendig. Die Beschnittlinie wird optimiert, um sicherzustellen, dass die gewünschte Form und die Abmessungen des Bauteilrands am Ende der auf den Beschnitt folgenden Operationen erreicht werden. AutoForm-Trim passt die Beschnittlinie

Gezogenes Bauteil mit Beschnittlinie



Beschnittenes Bauteil



Bauteil mit dem gewünschten Bauteilrand (gelb) und Beschnittlinie vor der ersten AutoForm-Trim-Iteration (grau)

Nachgezogenes Bauteil mit dem gewünschten Bauteilrand und Beschnittlinie nach der letzten AutoForm-Trim-Iteration

automatisch an, indem es Bleche entfernt oder hinzufügt, bis der gewünschte Bauteilrand erreicht ist.

Der Design-zyklus wird mit AutoForm-Trim verkürzt, da der Benutzer die Beschnittwerkzeuge gleichzeitig mit dem Ziehwerkzeug entwerfen kann. Die Durchlaufzeit wird erheblich verkürzt, da die bisher erforderlichen Laserbeschnitt-Tryouts auf ein Minimum reduziert werden.

AutoForm Engineering – Unternehmensstandorte

Schweiz	Pfäffikon SZ	+41 43 444 61 61
Deutschland	Dortmund	+49 231 9742 320
Niederlande	Rotterdam	+31 180 668 255
Frankreich	Aix-en-Provence	+33 4 42 90 42 60
Spanien	Barcelona	+34 93 320 84 22
Italien	Turin	+39 011 620 41 11
Tschechien	Prag	+420 221 228 481
Schweden	Stockholm	+31 180 668 255
USA	Troy, MI	+1 888 428 8636
Mexiko	Querétaro, Qro.	+52 442 208 8242
Brasilien	São Bernardo do Campo	+55 11 4122 6777
Indien	Hyderabad	+91 40 4600 9598
China	Shanghai	+86 21 5386 1153
Japan	Tokyo	+81 3 6459 0881
Korea	Seoul	+82 2 6332 1150

© 2024 AutoForm Engineering GmbH, Schweiz.

AutoForm und andere unter www.autoform.com aufgelisteten Markenzeichen oder Handelsnamen, die in dieser Dokumentation oder der dazugehörigen Software enthalten sind, sind Markenzeichen oder registrierte Markenzeichen der AutoForm Engineering GmbH. Markenzeichen, Handelsnamen, Produktnamen und Logos Dritter sind Markenzeichen oder registrierte Markenzeichen der entsprechenden Eigentümer. AutoForm Engineering GmbH besitzt und nutzt verschiedene Patente und Patentanmeldungen, die auf der Website www.autoform.com aufgelistet sind. Die Software und Spezifikationen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Publikation TR-3-DE



AUTOFORM
Forming Reality