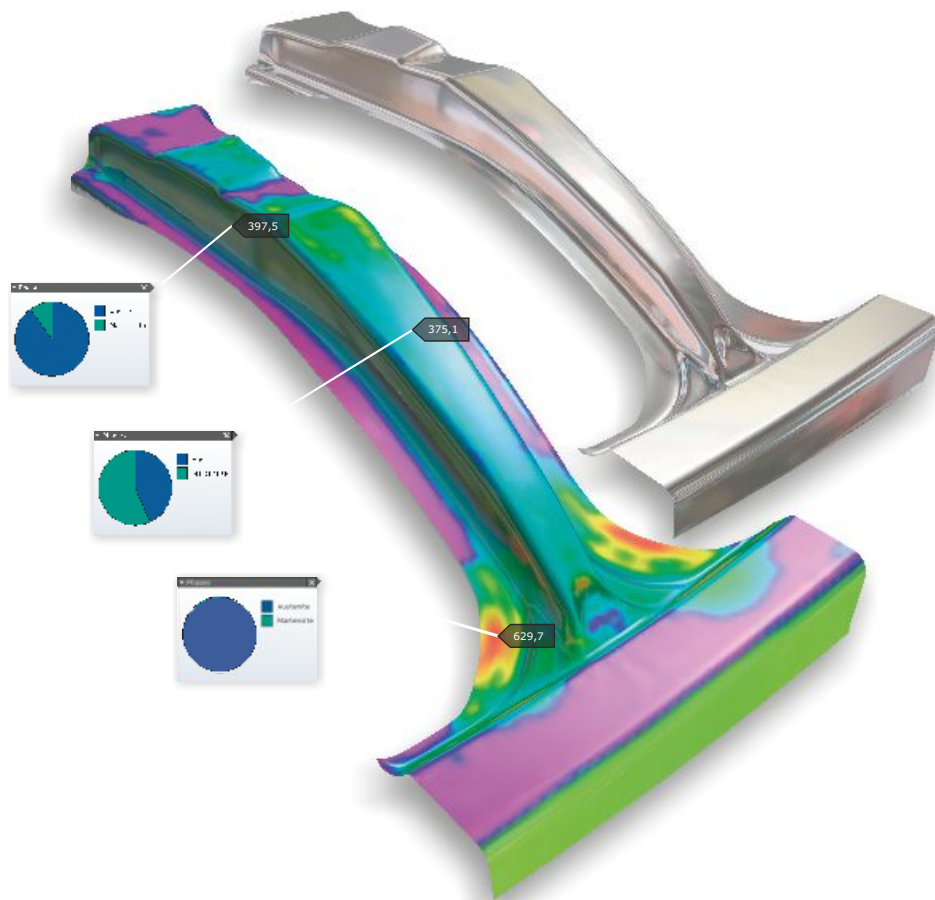


AutoForm- PhaseChange Plug-In

熱間プレス成形工程シミュレーションのソフトウェア



- ▶ 超高強度鋼の熱間プレス成形およびクエンチング工程の迅速で正確なシミュレーション
- ▶ 最低限の公差で複雑な形状のプレス成形部品
- ▶ 局所的な強度特性を満たしたプレス成形部品
- ▶ 衝突解析の精度および衝突性能の向上



AUTOFORM
Forming Reality

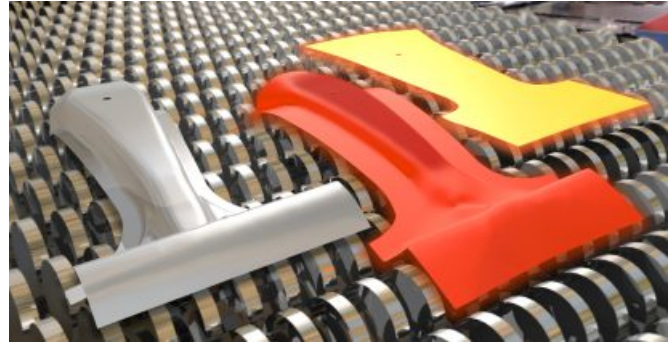
AutoForm-PhaseChange Plug-In

高強度鋼を使用した複雑な形状のプレス成形部品を最低限のスプリングバックで作成

AutoForm-PhaseChange Plug-Inを使って、超高強度鋼の熱間プレス成形工程を現実的にシミュレーションできます。自動車業界において衝突安全レベルの向上と軽量化の要件を満たすために、熱間プレス成形工程は非常に重要です。

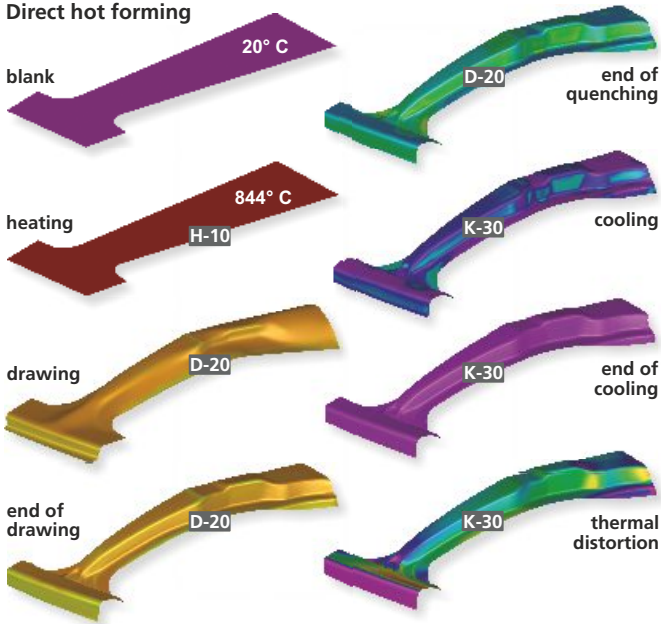
AutoForm-PhaseChange Plug-Inは、直接および間接熱間プレス成形、およびそれらに続くクエンチングおよび冷却工程をサポートします。この革新的なソフトウェアは、クエンチングと冷却後の熱変形間の相変態を考慮します。さらに、AutoForm-PhaseChange Plug-Inを使って、板厚分布、ひずみ-応力分布、材料硬化などの最終部品特性の計算、さらに、オーステナイト、フェライト、パーライト、ベイナイトおよびマルテンサイトなどの異なる材料フェーズの分布および割合を計算できます。

AutoForm-PhaseChange Plug-Inを使って、熱間プレス成形部品に対する相変態の影響と、その機械特性の効率的な制御について、より深い理解が得られます。またテーラード・テンパリング工程のシミュレーションを行うことで、目標とする局部強度特性を備えたプレス部品をエンジニアリング



することも可能です。AutoForm-PhaseChange Plug-Inの解析結果に基づき、熱間プレス成形部品の現実的な強度分布を考慮することで、衝突解析の精度が向上します。

Direct hot forming



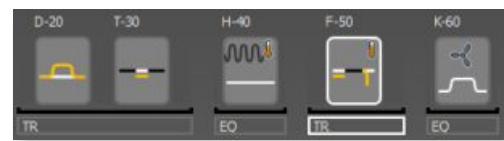
AutoForm-PhaseChange Plug-Inを利用することで、自動車メーカーとサプライヤは、新型車に必要なAピラーとBピラー、トンネル、フロントとリアのバンパー・ビーム、サイド・レール・メンバー、ドア・ビーム、またはルーフ・レールなど、熱間プレス成形部品の工程を確実に設計することができます。

直接熱間プレス成形



AutoForm-PhaseChange Plug-Inは直接/間接熱間プレス成形をサポート

間接熱間プレス成形



AutoForm Engineering – 営業所一覧

スイス	シュヴィーツ州ブフェフィコーン	+41 43 444 61 61
ドイツ	ドルトムント	+49 231 9742 320
オランダ	ロッテルダム	+31 180 668 255
フランス	エクス・アン・プロヴァンス	+33 4 42 90 42 60
スペイン	バルセロナ	+34 93 320 84 22
イタリア	トリノ	+39 011 620 41 11
チェコ共和国	ブラハ	+420 221 228 481
スウェーデン	ストックホルム	+31 180 668 255
アメリカ合衆国	ミシガン州トロイ	+1 888 428 8636
メキシコ	ケレタロ州コレヒドーラ	+52 442 208 8242
ブラジル	サン・ベルナンド・ド・カンポ	+55 11 4122 6777
インド	ハイデラバード	+91 40 4600 9598
中国	上海	+86 21 5386 1153
日本	東京	+81 3 6459 0881



© 2024 AutoForm Engineering GmbH, Switzerland.
「AutoForm」およびwww.autoform.comに掲載のその他の商標または本書またはソフトウェアに記載の商品名は、AutoForm Engineering GmbHの商標または登録商標です。他社の商標、商品名、製品名およびロゴは、各所有者の商標または登録商標である場合があります。AutoForm Engineering GmbHは当社Webサイト www.autoform.comに掲載された特許を取得済み、行使用中、または出願中です。ソフトウェアおよび使用は予告なく変更される場合があります。