

AutoForm- AutoComp

最も効果的な見込み補正戦略を迅速に評価
および選択するためのソフトウェア



- ▶ 複数の見込み補正戦略を容易に評価および比較
- ▶ 最も効果的な見込み補正戦略の選択
- ▶ 金型や製作工程における後の段階でのコスト高
な修正のリスクの最小化
- ▶ 見込み補正ループをバックグラウンドで実行
- ▶ 金型サーフェスの一貫性を自動コントロール



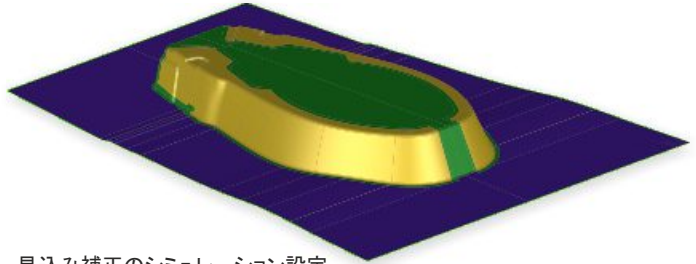
AutoForm-AutoComp

スプリングバック緩和に最も効率的な見込み補正手法

AutoForm-AutoCompを活用して複数の見込み補正戦略をすばやく評価および比較することで、その案件に最適な戦略を選択できます。そのためトライアウトの修正ループ数は最小限で、必要公差内に収まる部品形状を担保しながら、最終的な金型形状と工程設定を効率的に定義できます。

高強度鋼やアルミといった先進的な材料の活用が進む中、最も効果的な見込み補正戦略を適用することが確実に便益向上をもたらします。AutoForm-AutoCompを活用して見込み補正戦略をすばやく評価および比較することで、最適な戦略を選択することができるようになります。

AutoForm-AutoCompでは、バックグラウンドで見込み補正ループを自動実行します。ユーザーは反復数を指定することができ、また状況を確認したり、画面に表示させることもできます。



見込み補正のシミュレーション設定



ドロー工程後に測定したスプリングバックに基づくD20工程の見込み補正。結果は79%が公差レベル内です。

AutoForm-AutoCompは、最終的な金型形状と工程設定を効率的に定義できるため、現場のトライアウトにおいて、必要な公差に収まる部品形状を最低限の修正ループで実現できます。

また金型開発、金型製作、トライアウトにおける計画の信頼性が高まり、後の段階で金型や工程を修正しなければならないリスクや修正に伴うコストを最低限に抑制できます。

トリム工程後に測定したスプリングバックに基づくD20工程の見込み補正。結果は90%が公差レベル内です。

AutoForm Engineering – 営業所一覧

スイス	シュヴィーツ州ブフェフィコーン	+41 43 444 61 61
ドイツ	ドルトムント	+49 231 9742 320
オランダ	ロッテルダム	+31 180 668 255
フランス	エクス・アン・プロヴァンス	+33 4 42 90 42 60
スペイン	バルセロナ	+34 93 320 84 22
イタリア	トリノ	+39 011 620 41 11
チェコ共和国	ブラハ	+420 221 228 481
スウェーデン	ストックホルム	+31 180 668 255
アメリカ合衆国	ミシガン州トロイ	+1 888 428 8636
メキシコ	ケレタロ州コレヒドーラ	+52 442 208 8242
ブラジル	サン・ベルナード・ド・カンポ	+55 11 4122 6777
インド	ハイデラバード	+91 40 4600 9598
中国	上海	+86 21 5386 1153
日本	東京	+81 3 6459 0881



© 2024 AutoForm Engineering GmbH, Switzerland.
「AutoForm」およびwww.autoform.comに掲載のその他の商標または本書またはソフトウェアに記載の商品名は、AutoForm Engineering GmbHの商標または登録商標です。他社の商標、商品名、製品名およびロゴは、各所有者の商標または登録商標である場合があります。AutoForm Engineering GmbHは当社Webサイト www.autoform.comに掲載された特許を取得済み、行使中、または出願中です。ソフトウェアおよび使用は予告なく変更される場合があります。

AUTOFORM
Forming Reality